****

****

**实验（训）室建设项目立项申请表**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目名称：** | 木工艺实训室 |
| **适用学科专业：** | 环境设计专业 |
| **项目负责人：** | 黄文娟、施天驰 |
| **计划完成日期：** |  |
| **申报单位：** | 传媒与设计学院 |
| **申报日期：** |  |

**一、项目概述**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | 木工艺实训室 | | | | | | | | | | |
| **项目负责人** | 黄文娟 | | **职称** | 副教授 | | **职务** | | | 副院长 | **电话** | 13485113353 |
| **项目类别** | **基础□ 专业□ 新建 改建□ 扩建□** | | | | | | | | | | |
| **学年使用总人时数** | 8000 | **学年可利用总人时数** | | | 8800 | | | **设备利用率** | | 96% | |
| **学年该实验学时数** | 320 | **学年该实验室额定学时数** | | | 960 | | | **实验室利用率** | | 98.5% | |
| **实验（训）室容纳人数** | 45 | **配备设备组数/每组学生人数** | | | 10 | | | **主体设备台套数** | | 8 | |
| **建设预算**  **总金额** |  | | **实验（训）**  **场地** | | | | **拟用地址** | | | A105、A106 | |
| **面积需求** | | | 150M2 | |
| **1.项目建设可行性**  【主要包括用房、人员、设备利用率、实验室安全等，即在考虑教学组织形式、管理方式的基础上，就如何在设备选型、配置、建设进度安排方面综合考虑效益、效率和效果，提高投资效益和设备设施的利用率，同时对实验室安全进行说明论证。】 | | | | | | | | | | | |
| （1）项目所需空间条件及具备情况（请说明具体实验室位置及用房面积、结构、环境设施、安全条件保障等情况）  面积：150㎡；  结构、环境设施：隔墙以轻钢龙骨、石膏板封面为主；  安全条件保障：环境设计专业本科学生使用，场地管理有专门的实训管理教师，设备每次有使用记录；在教学区间由任课老师负责，社会服务由赁租人负，各类竞赛由竞赛负责人负责，使用班级的学生轮流打扫卫生，离开实训室，确保切断所有电源，注意安全防范意识。  （2）项目人员队伍配备（人员姓名、职务职称、学历、分工）  1.黄文娟，副教授，副院长，硕士研究生，统筹项目规划设计及运行；  2.施天驰，讲师，教研室副主任，硕士研究生，设备使用培训及相关课程建设；  3.张有成，助教，专任教师，硕士研究生，设备使用培训及相关课程建设；  （3）项目建设的其它必备条件及具备情况。  环境设计专业的建立引领并促进了南通市艺术设计行业的兴起和发展，自环境设计专业创立以来，陆续向社会输送大量的环境设计专业优秀人才，设计专业毕业生的就业率长期保持在95%以上。因此，改进教学模式、建立专业教学实验室、培养高水平专业学生，是进一步为市场输入优秀专业人才的必经之路。而环境设计装饰材料的建立将更大的扩充环境设计专业学生专业技能学习的平台，也能更好的满足环境设计专业人才培养的需要。 | | | | | | | | | | | |
| **2.建设目标**  【建设的预期目标，是要能够满足教学的多样性需求：如建成后实验室所具有的功能、地位、作用等，对学科专业建设的支撑作用；服务学院、专业（名称及数量）、学生（数量）的情况；为以后的教学研究提供保障和可持续发展平台。】 | | | | | | | | | | | |
| 1、满足教学中满足多种实验及课程设计的需求，如：完成《建筑模型设计与制作》、《家具设计》、《装饰材料与施工工艺》、《室内设计原理》及《景观设计原理》等专业课程教学实践，从而把控高水平的教学质量，帮助学生了解室内设计与制作工艺等内容，更高质量的完成课程作业与小结。  2、教学过程真正成为学生探索、思考、观察、操作、创新的过程，树立其可持续发展和终身学习的理念，而非概念化、平面化的单一讲授教学模式，改善陈旧的教学理念，形成创新性的教学过程。  4、构建师生互动共同发展的课堂教学模式，引导学生在主动积极的思维活动中获取知识、掌握学习方法。培养学生自主学习能力为主导的创新性学习模式，把“要我学”变成“我要学”，把“学会”变成“会学”。  5、将课堂教学与课外实践有机地结合起来。长时间开放实训中心，使其成为学生自学、体验、思考、实践的最好去处。从而提升实践能力。  6、使学生知识、技能适应用人市场的需求，完成学校与岗位的对接。  7、此平台的完整构建和教学模式的不断优化，适用于每一届环境设计专业学生的教学，同时也为与其他兄弟高校从专业上进行学术交流和学习探讨提供场地。 | | | | | | | | | | | |
| **3.实验室可开出的实验项目名称**  【建成后实验室可开出的实验项目。】   |  |  | | --- | --- | | **序号** | **实验项目名称** | | 1 | 建筑装饰材料观摩调研实训 | | 2 | 木材构造与施工工艺实训 | | 3 | 木装饰材料强度性能实验 | | 4 | 建筑模型的制作 | | 5 | 涂料施工工艺实训 | | 6 | 木制工艺家具实训 | | 7 | 石材干挂施工工艺实训 | | 8 | 木地板铺装施工工艺实训 | | | | | | | | | | | | |

**二、项目建设的预期效益**

**1.实验（训）教学**

| **实验（训）项目名称** | **项目类型** | **计划学时数** | **课程名称** | **学年实**  **验（训）人数** | **学年使用人时数** | **面向专业** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建筑装饰材料观摩调研实训 | 实训 | 8 | 室内装饰材料与木工艺 | 200 | 1600 | 环境设计 |
| 建筑装饰材料观摩调研实训 | 实训 | 8 | 室内装饰材料与木工艺 | 200 | 1600 | 环境设计 |
| 木材构造与施工工艺实训 | 实训 | 8 | 室内装饰材料与木工艺 | 200 | 1600 | 环境设计 |
| 木制装饰材料强度性能实验 | 实训 | 16 | 室内装饰材料与木工艺 | 200 | 3200 | 环境设计 |
| 建筑模型的制作 | 实训 | 16 | 室内装饰材料与木制施工艺、 景观材料与木制施工艺 | 200 | 3200 | 环境设计 |
| 涂料施工工艺实训 | 实训 | 8 | 室内装饰材料与木制施工艺、 景观材料与木制施工艺 | 200 | 1600 | 环境设计 |
| 木制工艺家具实训 | 实训 | 8 | 室内装饰材料与木制施工艺、 景观材料与木制施工艺 | 200 | 1600 | 环境设计 |
| 石材干挂施工工艺实训 | 实训 | 8 | 室内装饰材料与木制施工艺、 景观材料与木制施工艺 | 200 | 1600 | 环境设计 |
| 木地板铺装施工工艺实训 | 实训 | 8 | 室内装饰材料与木制施工艺、 景观材料与木制施工艺 | 200 | 1600 | 环境设计 |

【项目类型为验证、综合、设计性。在实验（训）项目设置上要尽量减少不必要的验证性实验（训）项目，综合性、设计性和创新性实验（训）项目要占一定的比例，保证实验（训）项目开出率达到100%。】

**2.科学研究**

| **序号** | **科研主要方向** | **科研实验项目** | **课题来源** | **学年使用人时数** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 木工艺产品设计 | 木工艺产品 | 横向课题 | 100 |
| 2 |  |  |  |  |

**3.校内外服务**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **服务项目** | **专业** | **学年使用人时数** |
| 1 | 木工艺技能培训 | 环境设计 | 20 |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |

**三、拟购仪器设备、辅助设施清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **参考型号** | **主要参数及配置要求** | **台套数** | **单价** | **小计** | | **参考厂家** | |
|  | 智能安全木工台锯（套装） | TKS 80 EBS | 空转引擎转速:1700 - 3500 min¹  锯片直径:254 mm  90 度和 45 度的切割高度:0-80/0-56 mm  倾角:0 (-2)° - 45 (+47) °  主台面尺寸：690 x 580 mm  台面高度 900 mm  集尘接口直径:27/36 mm  配套：加宽台面，加长台面，纵切靠山，滑动台面。  核心安全要求：如果运行过程中与人体皮肤发生接触，这根套管会借助弹簧将一个铝合金块以500 N 的力压入锯片中。锯片在 5 毫秒内停止并从危险区域内消失而进入机台中，于是可避免发生严重的割伤。  OIP[1] | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 细木工带锯 | BS350C | 技术参数：  锯条长度：2820mm  锯条宽度范围：6-19mm  双速锯条转速：440/900m/min  最大切割高度：330mm  喉口宽度：345mm  工作台尺寸：545x400mm  工作台偏转：0~45°  锯轮直径：350mm  高度靠山:150mm  电机输出功率：1-1/2HP  电压：220-240V/50Hz  吸尘口直径：100mm  净毛重：101/106kgs  配套：带宽3mm、6mm细木工锯条各4根  289c95_98ce3cd13aca48ff804469215cc1f28e~mv2[1]安装技术要求： 设备电源必须接入中央除尘系统中控， 实现设备和除尘主机的自动同步停启，管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 落地式带锯 | BS 450 | 技术参数：  锯条长度：3886mm  锯条宽度范围：6-35mm  锯条转速：1000m/min  最大切割高度：330mm  喉口宽度：445mm  工作台尺寸：545x400mm  工作台偏转：-10~45°  锯轮直径：450mm  电机输出功率：3HP  电压：220-240V/50Hz  吸尘口直径：2x100mm  净毛重：149/210kgs  配套：合金开料锯条2根  ★安装技术要求： 设备电源必须接入中央除尘系统中控， 实现设备和除尘主机的自动同步停启，管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。  BS400 细木工带锯 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 智能微电脑变速台钻 | 83700 | 技术参数：  电机：220V（735W） 50Hz/60Hz  主轴转速：100-3000rpm  最大工件直径：406mm  主轴行程：114mm  主轴到台面的距离：320mm  主轴到基座的距离：575mm  工作台面尺寸：320mm x 320mm  台面倾斜角度： -45°~+45°  台面旋转角度：360°  夹头尺寸：5/8” (3-16mm)  主轴锥度：MT-2  净重：51kg  配套：钻头一套,16件套装平翼钻头一套。  ★功能：  交叉十字激光定位辅助系统，可以精确定位辅助钻孔加工。  带有加工深度预设，加工软启动，回位反转加工辅助预设功能。  LCD可视化自设调节系统，公英制双读数自由切换。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 砂带机 | HS 950 | 功率:2200W  砂带速度:17米/秒  窜动幅度:5mm  窜动频率:90次/分钟  磨垫长度:950mm  台面尺寸:855\*300mm  台面高度:930mm  台面高度调节:0-150mm  砂带组件倾斜:90°~0°  砂带尺寸:2515\*150mm  标配砂带粒度:100#  砂柱驱动辊直径:110mm  砂柱工作台长度:337mm  集尘口直径:120mm  开机噪音:82.8db  占地:1540\*530mr  净量:165kg  配套：砂带20根  ★配套连接移动式真空除尘器，自动同步停启移动式真空除尘器工作，自动同步控制风阀开启及关闭功能。  1645747298(1) | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 平刨 | PT 310A | 技术参数：  电机输出功率:单相3HP（2200瓦)  进料速度：7m/min  刨刀转速:5300转/分  刀轴直径：70mm  最大刨削范围：305x200mm  最大平刨宽度：310mm  最大刨削量：3mm  刀轴刨刀数量:52pcs  平刨靠山角度调整范围:0-45°  平刨工作台总长度:1245mm  压刨工作台长度 520mm  吸尘口直径:100mm  包装尺寸:1305x575x1137mm  机器净/毛重:170/217kgs  ★安装技术要求： 设备电源必须接入中央除尘系统中控， 实现设备和除尘主机的自动同步停启，管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。  OIPSQM9VJZ3 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 自动压刨 | TH630A | ★技术参数：  技术参数：  进料速度：4-16m/min无极调速  刀轴转速：5500rpm  刀轴直径：120mm  刨削厚度：5-300mm  最大刨削宽度：630mm  最大刨削量：8mm  单面木工压刨床 TH530.png刀轴刨刀数量：108pcs  压刨工作台尺寸：1050×630mm  吸尘口直径：150mm  主电机输出功率：7.5KW S6  升降电机输出功率：0.25KW  送给电机输出功率：0.55KW  机器净毛重：835/890kgs  包装尺寸：1160×1220×1310mm  压刨工作台面高度自动调节。  送给工作台升降电机单独驱动。  四立柱式工作台升降支撑。  ★安装技术要求： 设备电源必须接入中央除尘系统中控， 实现设备和除尘主机的自动同步停启，管路风阀自动开启/关闭。安装包含接入中央除尘所必须的所有配件。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 移动式真空除尘器 | VT180L | 技术参数：  管径：∅180mm  功率：3.0KW ,400V 50Hz  平均风量：1832m3/h(at20m.s)  最大风量：2900m3/h  滤芯过滤面积：10M  滤芯管，透过率<0.5%  高效电机（等级IE2）  躁音：≤712dB(A)  尺寸：1660\*1020\*1990mm  重量：410kg  2个积灰箱:350升  ★PLC :三菱Alpha控制(自动启动）（含六套可连接感应电圈）和加数器，外部关机信号输入器，自动振动清灰装置。  ★为保障设备使用安全必须带自动检测灭火装置：ABC粉末灭火 （不适用D类火种和F类火种）  ★为保障设备稳定运行必须带滤芯阻力监控系统  ★技术要求：配套设备连接移动式真空除尘器，实现连接多台加工设备，自动停启移动式真空除尘器工作，自动控制风阀开启及关闭功能。C:\Users\Administrator.USER-20161118YR\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\XW6JU[XJXJHIVS($1H_M(]1.pngC:\Users\Administrator.USER-20161118YR\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\LIOJNOAM95YF@]]A){Y3K{5.png | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 管道 | 定制 | 技术参数：  配套：金属焊接风管，Ø200镀锌焊接风管（翻边），Ø150镀锌焊接风管（翻边），Ø 200/90度弯头（头单翻边），Ø 150度弯头（头单翻边），Ø 150/90度弯头单翻边），Ø 200\*200马鞍状45度斜三通（翻边），Ø 200\*150变径（翻边），Ø150\*100变径（翻边），Ø 200\*150 马鞍状三通（翻边），自动控制风阀，口径100-200mm吸尘软管配件,金属网格桥架线槽 。  技术要求：配套连接移动式真空除尘器，实现连接多台加工设备，自动同步停启移动式真空除尘器工作，自动同步控制风阀开启及关闭功能。  管道安装要求：连接使用带硅胶快速卡，使用C型钢支撑P型卡扣固定。  根据图纸及机器设备摆放的位置，从中央除尘主机到各需要连接的加工设备预计需要48m左右的镀锌焊接风管，8个同步控制风门及设备供电电缆线信号线空气供应管道等材料  C:\Users\Administrator.USER-20161118YR\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\IU8L0G5HL46~XHS{@0J6@JC.pngC:\Users\Administrator.USER-20161118YR\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\]`3J6_$){13I0LTFVXM@998.png | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 数显测距角度精密安全切割机 | KS 120 REB+M120 | 技术参数：  功率：1600W  空转引擎转速：1400-3400min⁻¹  锯片直径：260 mm  切割深度90°/90°：305x88mm  45度和90度角的切割深度：215x88mm  特殊切割深度90°/90°：60x120mm  边缘型材斜角切割 45°/90°：168mm  切割深度45°/45°（左）215x55mm  带锯片角度微调，双轨激光标记锯切位置，高精度电子限位器。限位器具有任意点归零功能。  配左侧折叠延长架, 带刻度尺的伸缩装置。悬臂长度无伸缩 1480 mm, 最大长度 2400 mm。  配折叠式孔板操作台, 台面尺寸 869 x 581 mm, 工作高度 790 mm。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 组合式工作站铣机及模块（套装） | CMS-OF 1400 | 技术参数：  功率：1400 W  转速：10000 - 22500 min-1  夹头直径：6-12.7mm  铣削行程：70mm  切割深度微调：8mm  最大切割直径：63mm  吸尘接口：Ø 27/36 mm  重量：4.5 kg  模块载体尺寸：578\*320mm  集尘罩接口：Ｄ27mm-50mm  带铣削挡板的模块载体重量：7.5-8.5kg  总重量：10-12kg  底坐尺寸：80\*250\*120 mm  立面靠山尺寸：400\*18\*150 mm（配套安装孔）  前后行程调整：96mm  带4点90度精确直角微调  台面高度（支架撑开）：900 mm  台面高度（支架折叠）：316 mm  台面尺寸：585 x 400 mm  (V6}021@_UELB72J$18W@W4重量：6.88 kg | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 铣机 | OF 1400 EBQ-PLUS | 技术参数：  https://tse1-mm.cn.bing.net/th?id=OIP.GY14hicMDXU8zzgPr560HQHaHa&p=0&o=5&pid=1.1功率：1400 W  转速：10000 - 22500 min-1  夹头直径：6-12.7mm  铣削行程：70mm  切割深度微调：8mm  最大切割直径：63mm  吸尘接口：Ø 27/36 mm  重量：4.5 kg  ▲功能：数显测距限位功能，数显大屏，可精确读取设定铣削深度，分辨率0.01mm，精度±0.03mm。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 圆型偏心振动打磨机 | ETS 150/5 E | 打磨机技术参数：  功率：310W  可更换的磨垫直径：150mm  转速：4000-10000 min-1  吸尘接口Ø：27 mm  振动速度：8000-20000 min-1  重量：1.8 kg  研磨冲程：5 mm  ★配套：180目砂纸, 240目砂纸,100张/各一盒。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 小方磨机 | RTS 400 REQ | 技术参数：  Festool Ponceuse vibrante RTS 400 R RTS 400 EQ-Plus 567860功率：200 W  转速：6000-14000 min-1  研磨冲程：2 mm  可更换的磨垫：80×130 mm  吸尘接口：Ø27 mm  重量：1.1kg  ★配套：80目砂纸50张, 180目砂纸, 280目砂纸,，100张/各一盒。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 木榫连接开槽机（套装） | DF 500 Q-Plus | 技术参数：  功率：420 W  空转引擎转速：25500 min⁻¹  用于控制铣切深度的限深器：12, 15, 20, 25, 28 mm  最大铣削深度：28 mm  多米诺槽口刀直径：4, 5, 6, 8, 10 mm  铣削高度调整：5-30 mm  斜角铣切：0-90 °  集尘接口直径：27 mm  https://assets.festool.com/media/zoom_fr_df500_574228_p_01a.jpg?RenditionID=280重量：3,2 kg专用工具箱包装。  ★配套配件耗材：  1：5mm专用榫头500个，一盒。  2：6mm专用榫头500个，一盒。  3：8mm专用榫头200个，一盒。  4：10mm专用榫头200个，一盒。  5：5,6,8,10mm专用铣刀一套。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 充电式电钻 | CXS Li 2.6 SET | 电池电压i Ion锂电池：10.8 V  空转转速：1档/2档 0-400/0-1200 min -1  Festool Perceuses-visseuses sans fil CXS CXS Li 2,6-Plus 564531钻头直径：木材/钢12/8 mm  扭矩设定值：0.2 – 2.2 Nm  最大扭矩：木材/钢材10/16 Nm  夹口范围：1–8mm  充电电池容量/充电时间 Li Ion  锂电池：2.6 Ah/1.5 min.  重量：带锂电池 0.9kg  拐弯、直头，两个充电电池，一个充电器，带工具箱。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 多功能电钻钻头套装 | SYS3 M 89 ORG CE-SORT | Festool Accessoires divers CENTROTEC SYS 1 CE-SORT 497628装配套件:螺丝刀手柄 ,刀夹, 磁力刀头夹持器， 超长磁力刀头夹持器，钻机适配器,横孔钻D2-8,横孔钻D5-15, 限深钻头D5, 限深钻D3.5，定心钻D5， 钩形起子D18 ，钻头盒D3-10 , 钻头盒D3-8 ，12个长款螺丝刀头PZ/PH/TX，25mm螺丝刀头,共50件，工具箱包装。 | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 工业真空吸尘器 | CTL 26 E | 技术参数：  功率：350-1200 W  最大气流量：3900 l/min  最大真空度：24000 Pa  滤芯表面：6318 cm²  绝缘橡胶电线长度：7,5 m  集尘腔/过滤袋容积 26/24 l  尺寸（长x宽x高)：630 x 365 x 540 mm  设备插座的最大负荷：2400 W  重量：13,9 kg  用于极限值 > 1 mg/m³ 的粉尘  内置自动开关用于连动工具的集尘  https://assets.festool.com/SiteCollectionImages/Catalog/Kat_2005/saugen/portal_kompetenz/pkom_s_ctl36ele_583846_p_01a.png?RenditionID=280 | 4 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 多功能工作台 | MFT/3 Basic | 技术参数：  整体尺寸：1175X773 mm  折叠高度：725X1165mm  展开高度：900mm  最大工件厚度：78mm  最大工件宽度：700mm  ★配套配件：  1：横支撑  R3a24aadb4e5627f0d9ee487f84ab2d3d[1] | 2 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 木工车床 | WL520B | "技术参数：  电压 220-240V/50Hz  电机输出功率：1-1/2HP  最大加工直径：520mm  最大加工长度：950mm  主轴转速：50-3850rpm  主轴及尾座轴锥度：MT2  主轴螺纹规格：M33X3.5  尾座轴行程：100mm  刀架长度：6"" 和12""  法兰盘直径：3""  净毛重 215/272kgs  配套：后旋附件，卡盘套装，弃式替刃式车刀八件套，磁性LED灯工作灯，6档速，主轴采用24分度盘设计。  ]5{A5GDU`DOJ0XG]}D)NI9IEWVQD93ME8JP)HH0KJ@7{Z2机头箱带偏摆功能，能够满足更大加工直径的要求，使你的创作不再受尺寸的限制。" | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 壁挂式吸气臂 | 10554235 | "技术参数：  吸尘臂可以360度旋转，自由定位。  标准口径为：160mm-200mm。  罩口形式为：圆形翻边罩口、喇叭口。  柔性臂为弹性设计，移动定位容易，定位后不偏移，可自由悬停。  安装模式：墙壁式安装或工程管路式安装。  软管为PVC与玻璃纤维合成材料，内衬螺旋支撑钢丝。"  FZ}`)TBO%$7429@LNM`6HVL | 1 |  |  | | 扬州汇川、南京岳拓通、南京熙荣行 | |
|  | 铣机工作站刀具套装（学生用） 金属材质 |  | 1：柄径：8mm，刀刃直径：8mm，刀刃长度：60mm、材质：整体合金  2：柄径：12mm、刀刃直径：12mm、刀刃长度：70mm、材质：整体合金  3：柄径：12mm、刀刃直径：19.05mm、刀刃长度：50.8mm  4：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：40mm、刀刃厚度：5mm  5：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：40mm、刀刃厚度：6mm  6：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：40mm、刀刃厚度：7mm  7：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：40mm、刀刃厚度：8mm  8：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：40mm、刀刃厚度：9mm  9：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：40mm、刀刃厚度：10mm  10：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：40mm、刀刃厚度：12mm  11：柄径：8mm、刀刃直径：19.05mm、刀刃长度：25mm  12：柄径：8mm、刀刃直径：19mm、刀刃长度：12mm  13：柄径：8mm、刀刃直径：19mm、刀刃长度：2mm  14：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：34.7mm、切削宽度：9.37mm、切削厚度：6.35mm  柄径：12.7mm  15：刀刃整体直径：34.7mm:、切削宽度：9.37mm、切削厚度：9.52mm  16：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：34.7mm、切削宽度：9.37mm、切削厚度：15.9mm  17：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：35.2mm、斜度宽度：15.9mm  18：柄径：12.7mm、刀刃整体直径：62.06mm、斜度宽度：34.9mm  19：柄径：6.35mm、刀刃整体直径：31.75mm、半径：9.52mm、切削宽度:9.52mm、切削厚度:15mm  20：柄径：6.35mm刀刃整体直径：34.9mm、半径：11.1mm、切削宽度:11.1mm、切削厚度:16mm  包含配套夹头：直径为 6、10、6.35、12.7毫米的铣刀杆, 透明塑料盒包 | 1套 |  |  | |  |
| 23 | C:\Users\apple\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\JGU5HVW$8A(6_DMHP)WTU0G.png木制多功能工作台 | 木工桌(扬州汇川) (2).jpg | 技术参数：  台面尺寸：1800X670 mm  展开高度：850mm  安装：专用桌钳2个，桌钳重量：9.8Kg  桌钳尺寸：500\*330\*71mm  台面厚度：30mm  台面边框厚度：10mm  最大承重：1500gk  工作台重量：120gk  工作台材质：榉木  功能要求：  1：台面预置24个∅19mm的圆孔（嵌金属保护套），台面孔洞配合工作台专用夹具用于将圆形和扁平工件固定在工作台上进行加工（锯，磨，铣，钻孔）  2：侧面镶长度1100mm铝合金导轨槽，可兼容快速夹具增加夹持功能，用于将导轨和工件固定在工作台上。棘轮机构，可快速释放。  卡槽保证夹钳在轻微振动时不会自行松开。  提供清晰的产品使用说明彩页 | 4 |  |  |  | |
| 24 | 防护眼镜（透明款） | http://www.deltaplus.com.cn/pictures/catalog/head/101116%20101120.jpg | 整片式防护眼镜PC镜片，可调节时尚镜脚，软质PVC鼻梁架，防雾，防冲击，防刮差，防紫外线，专为亚洲人脸型设计。 | 10 |  |  |  | |
| 25 | 耳罩 | http://www.deltaplus.com.cn/pictures/catalog/head/103009.jpg | ABS外壳，双层可调节塑料头箍，内衬合成泡沫软垫，佩戴舒适，密合性佳，内配有悬挂装置，设计人性化，携带更方便。 | 10个 |  |  |  | |
| 26 | 带线耳塞 | CU]D~1YC4M4U9G4_U9$I69F | 聚氨酯（PU）发泡带线耳塞，每盒200副，独立包装。 | 1盒 |  |  |  | |
| 27 | 台式流线型黑檀手工木刨（套装） | C:\Users\Administrator\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\EK{V~]R(9AN87EA@(UZ6R]G.png | 刨身长度: 180mm/ 7in、刨刀宽度: 40mm/ 1-4/7in、可配刨刀: MJF4012A、重量: 0.4kg/ 0.88lbs。  刨身长度: 245mm/ 9-2/3in、刨刀宽度: 48mm/ 1-8/9in、可配刨刀: MJF4012A、重量: 0.6kg/ 1.32lbs。  刨身长度: 350mm/ 13 7/9in、刨刀宽度: 44mm/ 1 3/4in、可配刨刀: MJF4005A/ MJF4005B。 | 4套 |  |  |  | |
| 28 | 6只套长款精抛光红木柄木凿 | 6pc木凿 | 材质：100CRV，红木柄（规格: 6/10/12/16/19/25MM）木盒包装 | 4套 |  |  |  | |
| 29 | 手工划线（套装） | C:\Users\Administrator.USER-20161118YR\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\}MHL@(K0RQ7W]OHDBNAX8`T.png划线规图片 | HC-T150  划线器总长：约185MM  T型划线器规格：约200MM | 4个 |  |  |  | |
| 30 | 精细手工锯（套装） |  | H-250  双刃锯、超细工夹背锯、平切锯、平切锯  传统综合锯-可用于横，纵，斜切各种木制合板以及其他软硬木料。  处理方式：脉冲式高周波热处理  锯片长 : 250mm、齿间距 : 1.40mm、锯片厚 : 0.50mm、锯路宽 : 0.70mm。  传统夹背锯－适用于专业木工的精密锯切加工，以及各种乐器的制造。  处理方式：脉冲式高周波热处理  锯片长 : 240mm、齿间距 : 1.00mm、锯片厚 : 0.30mm、锯路宽 : 0.40mm。  刃长：225mm、齿距：1.5mm、板厚: 0.6mm、锯路: 0.6mm。  铝合金框架、锯条长度130mm、配套锯条一包。" | 4个 |  |  |  | |
| 31 | 测量工具包 |  | "3M卷尺1件，5M卷尺1件，正反双色，JIS一级精度；  不锈钢木工直角尺1件，正反刻度相同，刻度250mm；  黄铜直角规1件，黄铜底座，不锈钢尺身。尺长75mm；  高精度不锈钢哑光面直尺150/300/600mm 各一件，JIS一级精度；  工具箱包装。" | 4套 |  |  |  | |
| 32 | 划线工具 |  | 不锈钢45度划线规1件，精度：100mm0.1mm以下；  铝合金45/90度双面卡规1件；  黑檀燕尾榫自由角度规1件  多用直角尺1件，尺身长度30cm, 底座长度16cm；  欧式划线器1件，不锈钢带刻度尺杆，工具箱包装 | 4套 |  |  |  | |
| 33 | 燕尾榫划线工具 |  | "不锈钢自由角度规1件，长度150mm  不锈钢微调划线规1件，平行双卡头，量程0-150mm, 激光刻度。工具箱包装" | 4套 |  |  |  | |
| 34 | 安装棰 | C:\Users\apple\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\U1UYZ}T4CQJSCISZ(`GB)XF.png | "总长30cm 棰头直径：32mm  材质：一级榉木  锤体由锌合金制造，强度高，两头配尼龙和PU两种不同硬度的锤头，适合不同场合使用，锤头可更换" | 4套 |  |  |  | |
| 35 | 手工锉刀套装 |  | "15件套，10齿/12齿/16齿/20齿/22齿圆锉，半圆锉，平锉各一件。，碳钢，锉齿硬度49HRC，枥木手柄，  10齿锉参数：总长445mm, 锉齿部分长度300mm,  12齿锉参数：总长395mm, 锉齿部分长度250mm,  16齿/22齿锉参数：总长345mm, 锉齿部分长度200mm,  20齿锉参数：总长295mm, 锉齿部分长度150mm, " | 4套 |  |  |  | |
| 36 | 砂纸架 | https://tse4-mm.cn.bing.net/th?id=OIP.veT1CGuDjN0mh4OTfS4s6AHaGc&p=0&o=5&pid=1.1 | 应用于手工打磨 | 4套 |  |  |  | |
| 37 | 木工胶黏剂 | C:\Users\Administrator.USER-20161118YR\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\4[(M%OC1CI(J[JG7@GC84G4.png | 木工专用环保木工胶 | 1瓶 |  |  |  | |
| 38 | 平型夹(套装） | C:\Users\Administrator\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\VTMUU@~PWPCZYEIH%UTEICS.png | "开口尺寸：24”/36”  喉深：3-7/8”  工作负载：450KG  尺杆：1-3/16”\*3/8" | 4套 |  |  |  | |
| 39 | 中型F夹(套装） |  | "开口尺寸：12”/18”/24”/36”  喉深：3-1/3”  最大承重：300lbs  手杆柄操纵 | 4套 |  |  |  | |
| 40 | 工作台专用夹具（套装） |  | 用于工作台材料固定和导轨固定，含金属螺纹夹2个，喉深60mm, 夹持长度120mm和300mm各2个； 棘轮快速夹2个，可快速收紧和释放，夹持长度160mm | 4套 |  |  |  | |
| 41 | 夹具支架 | C:\Users\Administrator\AppData\Roaming\Tencent\Users\1139078598\QQ\WinTemp\RichOle\ZD6@MN{RYJX1T%I($YBF4{T.png | "技术参数：  整体尺寸：800\*400\*1300mm  框架材质：榉木  挂架材质：实木多层板  结构：可拆卸，方便运输。" | 1套 |  |  |  | |
| 42 | 双面磨刀石 |  | "尺寸207\*66\*34mm  目数：800/6000目 用于开刃和细磨" | 2个 |  |  |  | |
|  | 合计 |  |  |  |  |  |  | |

**四、实验（训）室平面图及布局图**

|  |
| --- |
| 1. 实训室平面布局图 |